

AL COMUNE DI MORARO

OGGETTO: RICOGNIZIONE DEI DANNI CONSEGUENTI AGLI EVENTI ATMOSFERICI
AVVERSI OCCORSI A PARTIRE DAL 24 LUGLIO 2023.

Consapevole che la presente scheda viene redatta esclusivamente per la ricognizione e la stima dei danni e che, pertanto, allo stato attuale non costituisce titolo all'acquisizione di eventuali contributi per i danni subiti.

Il/La sottoscritto/a _____

C.F. _____ nato/a a _____

il _____, residente a _____

in Via/Piazza/ Località _____, n. _____,

Cell. _____, mail _____,

in qualità di:

Proprietario;

Amministratore di condominio;

Titolare dell'attività produttiva, con sede a _____

in Via _____ n. _____,

C.F. _____, P.IVA _____

Altro (specificare) _____;

avvalendosi delle disposizioni di cui agli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle responsabilità penali, delle sanzioni previste dall'art. 76 e della decadenza dei benefici prevista dall'art. 75 del medesimo T.U., in caso di dichiarazioni false o mendaci, sotto la propria personale responsabilità,

D I C H I A R A

che in conseguenza agli eventi di cui in oggetto ha subito danni ai seguenti beni:

BENI MOBILI:

• veicolo targa _____

• veicolo targa _____

• veicolo targa _____

• altro (specificare) _____;

